

TRASPORTATORI A RULLI RM 8120

Curva

Non motorizzata



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Le rulliere curve non motorizzate cambiano la direzione di trasporto dei materiali trasportati. Il materiale trasportato viene spinto manualmente lungo la curva. Per mezzo dei rulli conici viene mantenuto l'allineamento dei materiali trasportati fra le sponde laterali.

Fornitura

- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



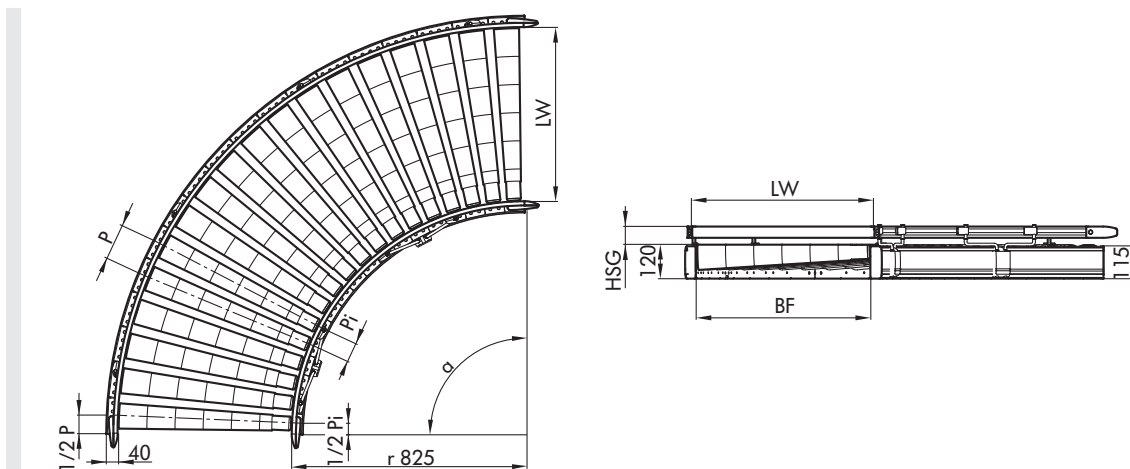
TRASPORTATORI A RULLI RM 8120

Curva
Non motorizzata

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	100 kg/m (Standard)
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale da -30 fino a 0 °C surgelazione
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 1700KXO
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm, con boccole grigie, di forma conica, in polipropilene
Numero rulli max. per zona	6 a 30°, 9 a 45°, 12 a 60°, 18 a 90°

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
α	Angolo	30°/45°/60°/90°
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
Pi	Passo fra i rulli, interno	~72 mm
P	Passo fra i rulli, esterno	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm